

CIRCUIT BEVELER

空気式曲線面取り機

サーキットベベラー®

型式 **CB-01** PAT.P



機械部品、金型部品の面取りに最適



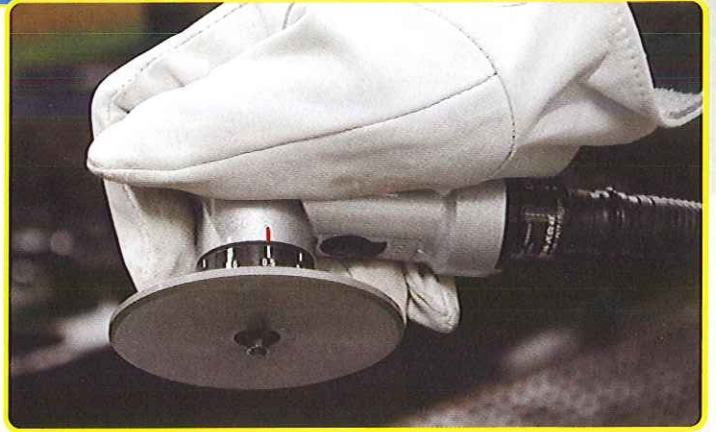
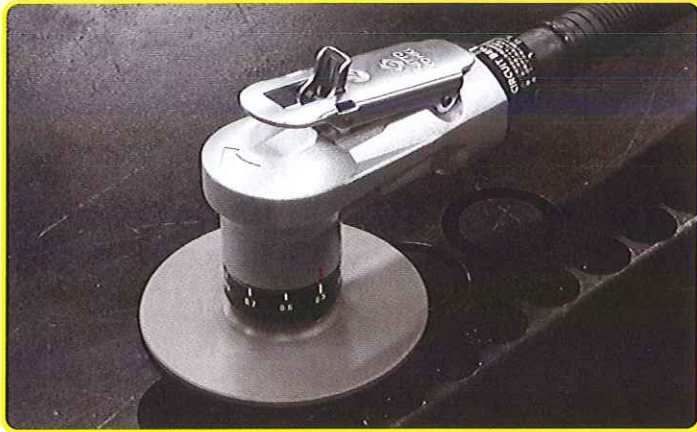
- M8 ねじの下穴φ6.8mm の面取りが可能
- 小型軽量、本体質量 500g
- 滑らかな仕上面を実現する
スローアウェイチップ(3面使用可)採用

加工例

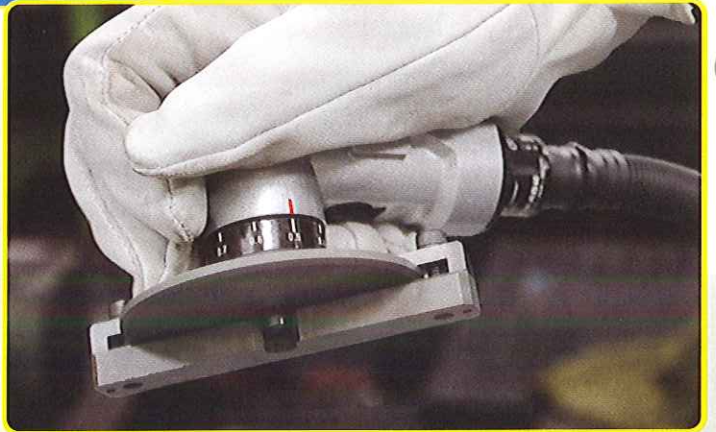
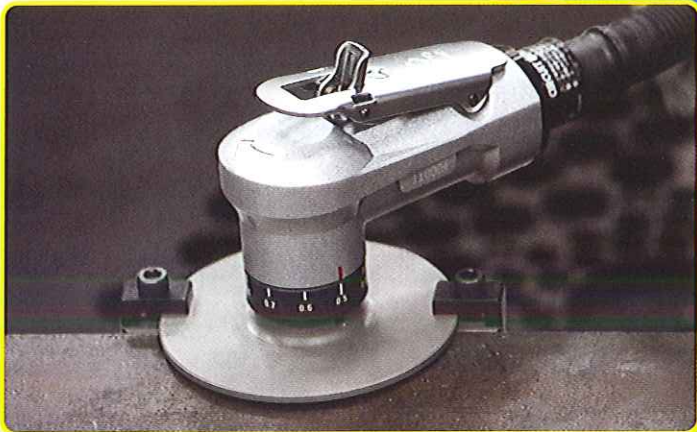


CIRCUIT BEVELER

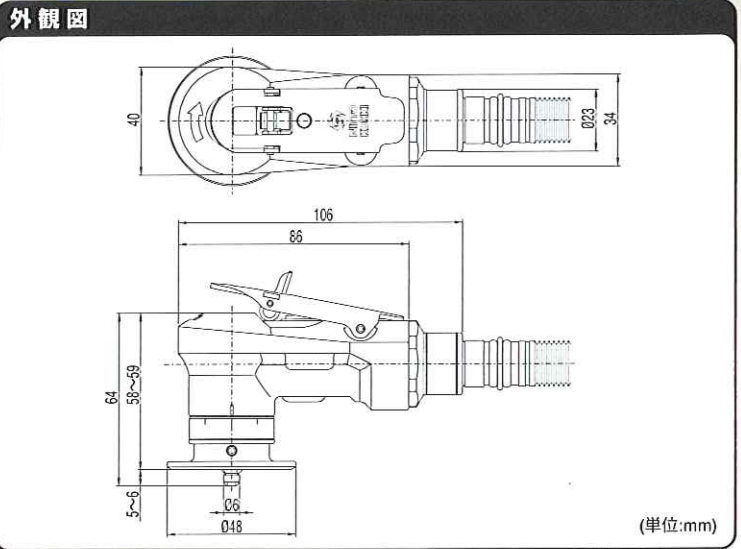
ガイドプレート78Ass'y



直線用プレートキット



仕様	
型式	CB-01
使用圧力	MPa 0.6
空気消費量	m ³ /min 0.15
無負荷回転数	min ⁻¹ 28,000
面取り能力	mm 軟鋼 0C~1C
面取り角度	45°
最小板厚	mm 1.5(板厚 1.5mm 時の最大面取り量 0.5C)
最小コーナー半径	mm 3R
最小加工穴径	mm Ø6.8
最小面取り深さ	mm 6
本体質量	kg 0.5
標準付属品	チップ2枚、チップ止めねじ2個(本体装着) チップ止めねじ(予備用): 2個 六角棒スパナ2(面取り調整用) スパナT-6F(チップ交換用)
別売品	チップ(10個入り) ガイドプレート78Ass'y 直線用プレートキット

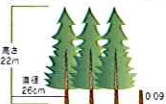


登録販売店



日東会会員章
お求めは上記マークの
日東会加盟店で

このパンフレットは、日東工器株式会社が、印刷プロセスで使用する122kgのアルミ板をリユースして印刷する事で、
電力量66.77kWh
(CO₂排出量換算で43.09kgに相当)を削減しました。



※CO₂削減率は株式会社日本スマートエナジーがこの印刷システムを最終的に審査・検証して与えられたものです。

43.09kgのCO₂削減量とは
約50年(高さ22m・直径26cm)の杉の木約3.09本分が
1年間に吸収するCO₂量に匹敵します。(出典:林業白書)



ミックス
責任ある木質資源を
使用しています
FSC® C005004

日東工器株式会社は、MCPによる印刷を請負、インドネシア・バリ州の森林再生事業(国立公園内の植樹3,000本)に参加しています。



独創技術で明日をひらく

日東工器株式会社

本社・研究所 / 〒146-8555 東京都大田区池上2-9-4 TEL 03(3755)1111(代表)
大阪支店 / 〒537-0001 大阪市東成区深江北2-10-10 TEL 06(6973)5501
名古屋支店 / 〒467-0027 名古屋市瑞穂区田辺通1-3 TEL 052(861)1601
営業所 / 札幌・仙台・新潟・北本・北関東・水戸・埼玉・八王子・静岡・浜松・三河・北陸・京都・兵庫・岡山・広島・福岡・熊本・上海・深圳・シカゴ・ロンドン・シドニー・メルボルン・シンガポール・バンコク・プリスベン

ホームページ www.nitto-kohki.co.jp

●お客様相談窓口

受付時間: AM8:30~PM5:15(月~金)

フリーダイヤル

0120-210216

⚠️ ご注意

●正しく安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず「注意書」をよくお読みください。

◆このカタログの記載内容は2011年12月現在のものです。
改良のため予告なしに変更する場合がありますのでご了承ください。